

## Controller NCD

Der Controller NCD kann bis zu 8 Geräte mit mehreren Bewegungsachsen ansteuern. Diese Geräte können beliebige Kombinationen von Antennenmasten, Drehtische, Dreheinheiten, Gleitbahnen oder andere Positioniergeräte sein.

Der Controller NCD ermöglicht die manuelle, halbautomatische und die ferngesteuerte Bedienung über IEC-Bus (IEEE 488.2), oder optional anderen Schnittstellen, von mehreren Geräten gleichzeitig.



### Technische Daten

Anschlüsse	IEEE 488.2 (GPIB – Bus) und Ethernet (optional: USB, RS232, etc.)
Übertragungsrate	100 Mbit/s (fast ethernet)
Übertragung	Lichtwellenleiter
Display	5.7" TFT Touch screen
Spannung	100 V – 240 V / 50 Hz – 60 Hz, einphasig
Leistungsaufnahme	max. 70 W
Sicherung	2x T 0.63 A
Größe in mm (B x T)	19" Rackeinbau und Tischgerät (427 x 300)
Höhe	3 HE (133 mm)
Arbeitstemperaturbereich	5°C – 40°C
Eigengewicht	8 kg
Zubehör	1.5 m power supply cable Service manual

Der Controller NCD kann vollautomatisch über eine EMV-Software von Agilent, Rohde & Schwarz, Teseq, NEXIO, Toyo, TDK, DARE!! etc. angesteuert werden.

### **Bedienfreundliche, zeitsparende Funktionstasten**

Die Funktionstasten F1 bis F10 ermöglichen die Implementierung von individuellen, kundenspezifischen Programmabläufen zur bedienfreundlichen und zeiteinsparenden Bedienung und Betrieb.

Die individuellen Programme können vom Benutzer durch eine Funktionstaste gespeichert und aufgerufen werden.

### **Fehleranalyse basierend auf Fehlercodes**

Die Fehlerdiagnose ist über USB-Schnittstelle möglich

Optional ist eine Analyse über Internet und Ethernet-Schnittstelle möglich

### **USB-Schnittstelle**

Updates können bequem über einen USB Stick implementiert werden

Anschluss von PC-Maus und Tastatur möglich

### **Einfache Bedienung über Touchpanel**

Schnelle und zuverlässige Bedienung mittels Touchpanel Technologie

Das Layout des Touchscreens kann einfach auch Kundenwunsch angepasst werden

### **Positionstasten**

Mit den Positionstasten UP/DOWN, CW/CCW und VER/HOR können die Positionierer einfach im manuellen Modus bewegt werden

### **Echtzeitfähig**

Jeder Programmzyklus wird im vorgegebenen Zeitrahmen beendet, unabhängig davon wie viele Geräte zur gleichen Zeit angesteuert werden. Auch bei schnellen Steuer-Rechnern tritt kein Overflow der Befehle auf.

### **Handbediengerät optional**

Einfache Implementierung von Standard- und kundenspezifischen Handbediengeräten möglich

### **Präzise Anzeige im Display**

Die Display-Auflösung ist hochpräzise mit einer Positionsanzeige von 1 mm bzw. 0.1°.

Höhere Auflösungen sind auf Anfrage erhältlich

### **PLC-Update**

Es ist möglich, die Software des Controllers einfach über den USB-Anschluss zu aktualisieren.

matur stellt bei Bedarf ein neues Bootprojekt zur Verfügung, das auf einen USB-Stick kopiert werden kann.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten da Verbesserungen und Anpassungen regelmäßig gemacht werden. Enthaltene Bilder dienen nur zur Illustration und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen.